

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE  
PROZESS - MRO - WARTUNG  
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 10/9/2025

**KLEBENDE PENETRATING SCHMIERSTOFFE  
SPEZIALÜBERTRAGUNGSKETTEN  
NIEDRIGE ODER SEHR HOHE DREHZAHLN,  
OFFENE KOMPONENTEN  
EXTREM DRUCKBESTÄNDIG, VERSCHLEISSCHUTZ  
ZENTRIFUGATIONSBESTÄNDIG  
WASSERABWEISEND, VOLLKOMMEN WASSERBESTÄNDIG  
**iBiotec NEOLUBE® T 20****

## **BESCHREIBUNG**

Schäumendes Schmiermittel mit sehr hohem Viskositätsindex, exzellenten Haft- und Penetrationseigenschaften. Besonders empfehlenswert für die Schmierung von Ketten aller Art: Rollenkette, Langgliederkette, Rollenkette Typ API, Hohlkettenkette, Kettengliederkette und generell alle offenen Mechanismen, Zeitlupenkette oder Eilgangkette. Die Formulierung dieses Produkts gibt ihm die Möglichkeit, in schwer zugängliche Arbeitsflächen einzudringen und den Verschleiß zu reduzieren. Perfekt beständig gegen Wasser, Salzwasser, Heißwasser und Dampf bei gleichzeitig gutem Korrosionsschutz. Das Produkt unterliegt bei der Verwendung keinen Tropf- oder Projektionseffekten. Hohe Neutralität und ausgezeichnete chemische Reaktionsträgheit. Hohe Stabilität. Reduziert die Laufgeräusche von Rollenkettenantrieben und erleichtert deren Montage. Ermöglicht es, den Lauf der Getriebe durch Zahnketten zu regulieren, reduziert Vibrationen. Für beste Leistung sollte ein Kettenschmierstoff auf saubere, gereinigte und entfettete Oberflächen aufgetragen werden. Verwenden Sie **iBiotec NEOLUBE T 20** als Aerosol, das eine hohe Reinigungs- und Entfettungskraft und eine optimale mechanische Wirkung hat.

**Temperatur des Dauereinsatzes:**  
**-30°C +140°C**

## **EINSATZBEREICHE**

Schmierung von Antriebs-, Handhabungs- und Hubketten. Landwirtschaftliche Ketten  
Schmierung von offenen Mechanismen, Zahnradern, Stirnradgetrieben, Ritzeln, Schneckenrädern.  
Mechanische Komponenten, die Wasserspritzern ausgesetzt sind.  
Schmierung der Motorradkette im Wettbewerb.

## **TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN**

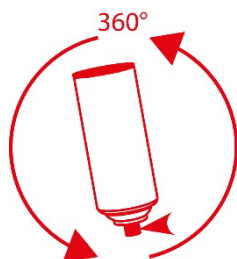
**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS**

| MERKMAL                                                  | STANDARD oder METHODE | WERT                      | EINHEIT                 |
|----------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------------|
| Erscheinung                                              | Optisch               | Gewindeschneidflüssigkeit | nm                      |
| Farbe                                                    | Optisch               | Bernsteinfarben           | nm                      |
| Geruch                                                   | Olfaktiv              | Leicht                    | nm                      |
| Dichte bei 20° C                                         | NF EN ISO 12.185      | 790                       | g/l                     |
| Art der Festschmierstoffe                                | -                     | ohne                      | -                       |
| Art des Basisöls                                         | -                     | Polymer                   | -                       |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40°C<br>bei 100°C         | NF IN ISO 3 104       | 1.100<br>1.000            | mm²/s-1<br>mm²/s-1      |
| Sulfatasche                                              | NF T 60.144           | 0,3                       | %                       |
| Säurewert (Ia)                                           | EN 14 104             | Weniger als 0,2           | mg (KOH)/g              |
| Flammpunkt (geschlossener Tiegel)                        | NF EN 22.719          | 190                       | ° C                     |
| Selbstentzündungstemperatur                              | ASTM E 659            | Sup. 250                  | ° C                     |
| Gefrierpunkt                                             | ISO 3016              | -35                       | ° C                     |
| Verunreinigungen<br>über 25 µ<br>über 75 µ<br>über 125 µ | FTMS 791 3005         | 0<br>0<br>0               | nb/ml<br>nb/ml<br>nb/ml |

**LEISTUNGSMERKMALE**

| MERKMAL                                                                    | STANDARD oder METHODE    | WERT             | EINHEIT         |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|
| Betriebstemperatur                                                         | -                        | -30 +140         | ° C             |
| Korrosion Cu-Klinge 24h 100°C                                              | ISO 2160                 | 1a               | Bewertung       |
| Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C                                    | ASTM D 972               | Weniger als-0,5  | % der Masse     |
| Gehäusetest 4 Kugeln<br>Durchmesser des Prüfeindrucks<br>Schweißlast-Index | ISO 20.623 - ASTM D 2266 | 0,67<br>3.500    | mm<br>N         |
| SRV-Test                                                                   | ASTM D 5707              | 0,14             | Koeffizient     |
| Elastomerquellversuch (Maßabweichung)                                      | FTM 791                  | Weniger als +0,8 | %               |
| Betriebsgeräuschunterdrückung                                              | FAG MMG 11               | I                | Klassifizierung |
| Maximal zulässige Drehzahl                                                 | -                        | 0,5              | m/s-1           |
| Beständigkeit gegen<br>Wasserauswaschung<br>Bei 80°C                       | ASTM 1264                | Weniger als 1    | %               |
| Kaltstartmoment bei -20°C                                                  | ASTM D 1478-63           | 12               | Nr. cm          |

\*nm: nicht gemessen oder nicht messbar



Sprühdose 650 ml



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.